



NEUHÄUSER

BERGBAU- UND TUNNELTECHNIK

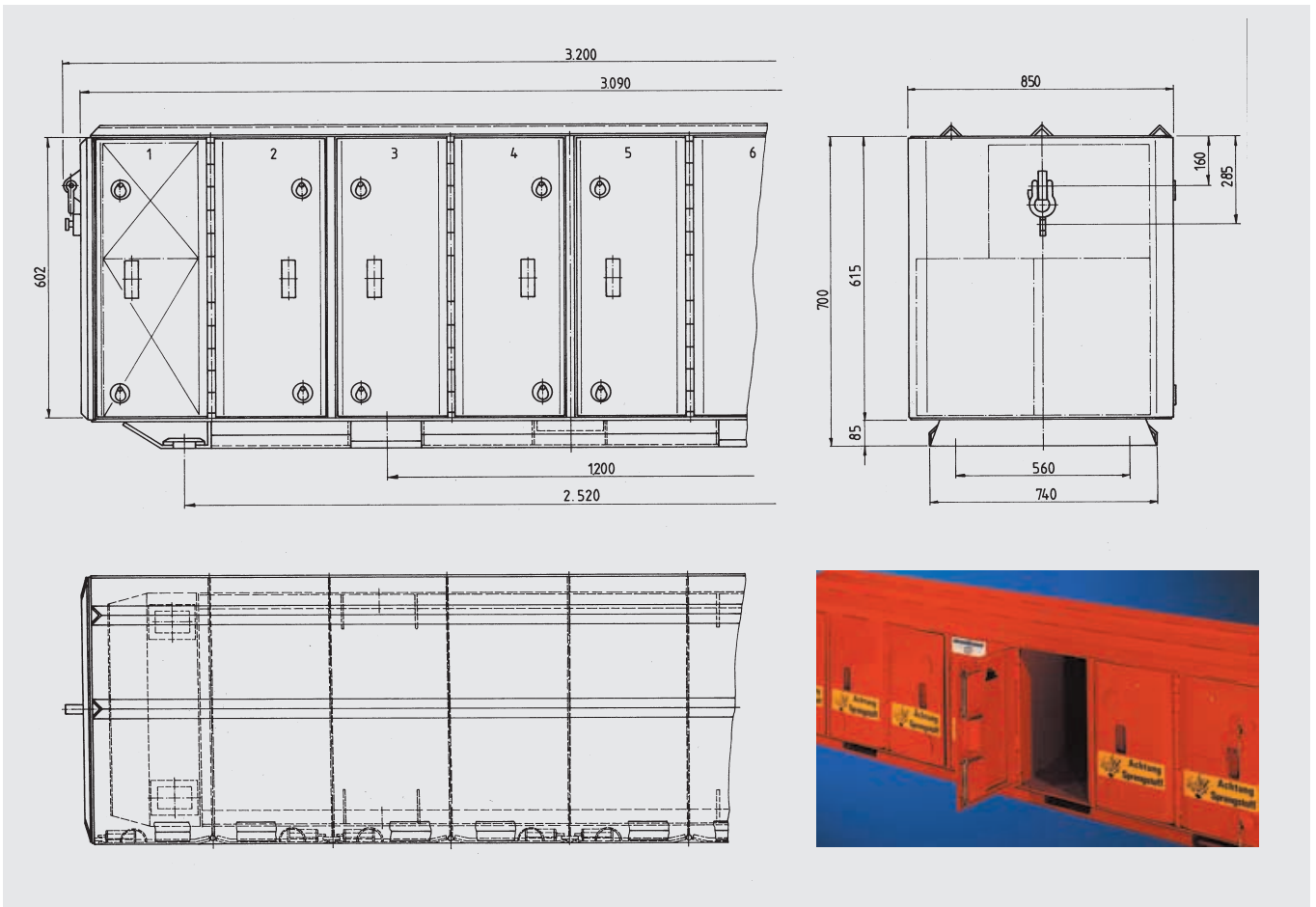
Ⓚ Sprengstofftransportbehälter

Ⓜ Transport containers for explosives



DNV
Certified
Company

Qualitätsmanagement zertifiziert nach: EN ISO 9001



Ⓓ Jeder Sprengstofftransportbehälter ist in mehrere (üblicherweise 8 bis 12) einzelne abschließbare Fächer unterteilt. Jedes Fach ist nur mit zwei unterschiedlichen Schlüsseln (Zwei-Personen-Prinzip) zu öffnen (Schließanlage mit Sicherungsschein).

An der Stirnseite angebrachte Knautschzonen erhöhen die Transportsicherheit des Behälters, der an der EHB und auf Unterwagen mit Arretierung nach DIN 20590 gefahren werden kann.

ⒼB Each transport container for explosives is divided into several separate compartments (usually 8–12) which can each be individually locked. Each compartment can only be opened with both of two different keys (using a two-keyholder principle). (Lockers with safety certificate!) Collapsible zones at the head walls increase the container's transport safety. The container can be transported on an elevated monorail and on bogies with locking devices which meet the requirements of DIN 20590.

Technische Daten

Länge	3.000 bis 3.600 mm
Breite	750 bis 1.000 mm
Höhe	750 bis 1.100 mm
Leergewicht	ca. 800 bis 1.200 kg
Fassungsvermögen	Bis zu 24 Geschosskästen üblicher Abmessung

Technical data

Length	3,000 to 3,600 mm
Width	750 to 1,000 mm
Height	750 to 1,100 mm
Tare weight	approx. 800 to 1,200 kg
Capacity	to 24 shot cases of the usual dimensions

NEUHÄUSER GmbH
 Bergbau- und Tunneltechnik
 Scharnhorststraße 11-16
 D-44532 Lünen
 Fon+49(0)2306/949-0
 Fax +49(0)2306/949-209
 contact@neuhaeuser.com
 www.neuhaeuser.com



NEUHÄUSER

BERGBAU- UND TUNNELTECHNIK

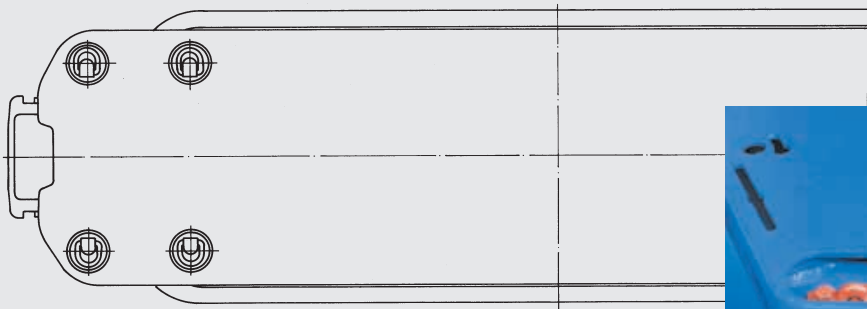
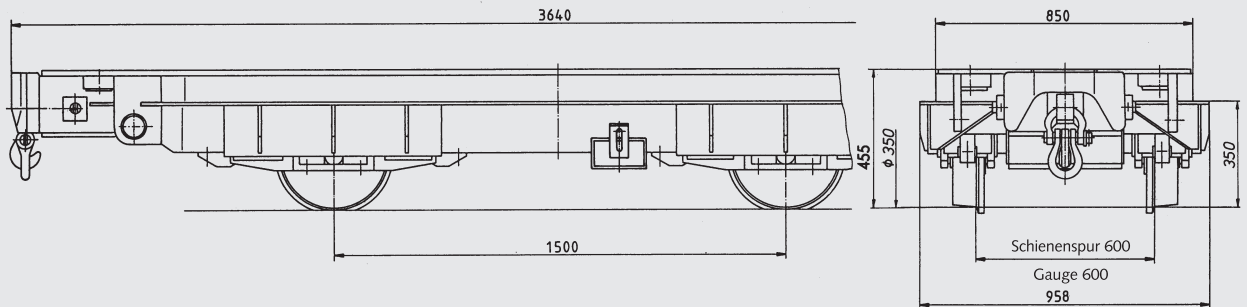
Ⓓ Schwerlasttransportwagen
200 kN

ⒼⒷ Heavy-duty transporter
200 kN



DNV
Certified
Company

Qualitätsmanagement zertifiziert nach: EN ISO 9001



Ⓓ Stabile Plattform mit Langlöchern und/oder versenkt angebrachten Anschlagpunkten zum Verzurren der Ladung. Puffer und Räder sind gefedert. Einzelradaufhängung mit Leerfederung zum Ausgleich großer Gleisunebenheiten auch bei unbelastetem Wagen. Spurverstellung auf Wunsch möglich.

ⒼB Sturdy platform with lengthways slits and/or recessed sling-gear points for securing the load. Buffer and bearings are spring-mounted. Single wheel suspension with idle suspension to balance out unequal levels in the track even if the truck is empty. Gauge adjustment is available on request.

Technische Daten

Länge	3.200 bis 3.600 mm
Breite	800 bis 1.200 mm
Höhe	320 bis 450 mm
Laufraddurchmesser	180 bis 400 mm
Eigengewicht	1.400 bis 2.500 kg
Belastung	max. 200 kN
Andere Abmessungen auf Anfrage	

Technical data

Length	approx.	3,200 to 3,600 mm
Width		800 to 1,200 mm
Height		320 to 450 mm
Bogie wheel diameter		180 to 400 mm
Tare weight		1,400 to 2,500 kg
Load	max.	200 kN
Other sizes available on request		

NEUHÄUSER GmbH
Bergbau- und Tunneltechnik
Scharnhorststraße 11-16
D-44532 Lünen
Fon+49(0)2306/949-0
Fax +49(0)2306/949-209
contact@neuhaeuser.com
www.neuhaeuser.com



NEUHÄUSER

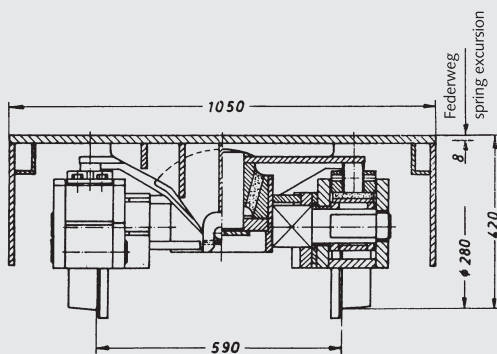
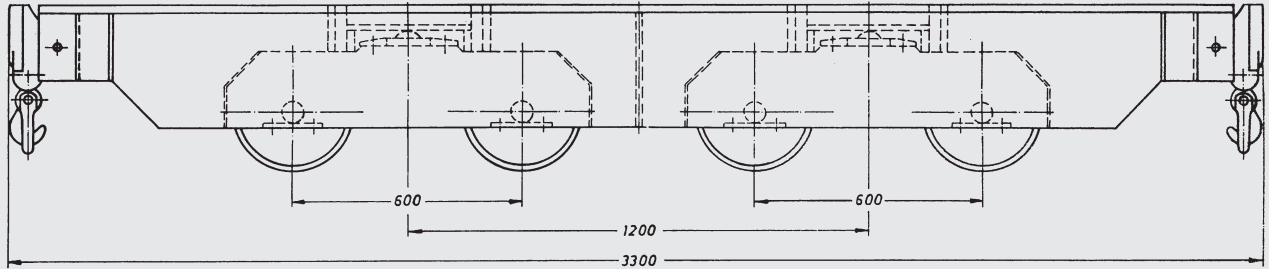
BERGBAU- UND TUNNELTECHNIK

- Ⓓ Schwerlasttransportwagen mit Drehgestellen 250 kN – DBP
- ⒼⒷ Heavy-duty transporter with bogie 250 kN-DBP



DNV
Certified
Company

Qualitätsmanagement zertifiziert nach: EN ISO 9001



Ⓓ Niedrig bauender Plattformwagen für den Transport von Schwerlastteilen bis 25.000 kg. Einwandfreies Durchfahren von Strecken mit Gleisunebenheiten bis zu 80 mm und Kurvenradien bis mind. 4.000 mm. Extremer Höhenausgleich durch ein in Längs- und Querachse pendelndes Drehgestell.

Die Last der beladenen Plattform überträgt sich auf das Drehgestell über Gummimetallfedern. Besonders stabil ausgelegte Mittelfedern dienen dabei gleichzeitig zur Rückstellung der Drehgestelle.

ⒼB Low construction platform vehicle for transporting heavy-duty parts up to 25,000 kg. Problem-free negotiation of stretches with track irregularities up to 80 mm and curve radii up to min. 4,000 mm. Excellent level compensation due to a bogie with longitudinal and transverse floating axles. The weight of the loaded platforms is transferred to the bogie via steel-rubber springs. The bogie is stabilised at the same time by central springs designed for maximum stability.

Technische Daten

Länge	3.000 bis 3.600 mm
Breite	800 bis 1.200 mm
Höhe	ca. 420 mm
Laufreddurchmesser	280 bis 350 mm
Eigengewicht	ca. 2.000 bis 2.500 kg
Belastung	max. 250 kN
Andere Abmessungen auf Anfrage	

Technical data

Length	approx. 3,000 to 3,600 mm
Width	800 to 1,200 mm
Height	approx. 420 mm
Bogie wheel diameter	280 to 350 mm
Tare weight	approx. 2,000 to 2,500 kg
Load	max. 250 kN
Other sizes available on request	

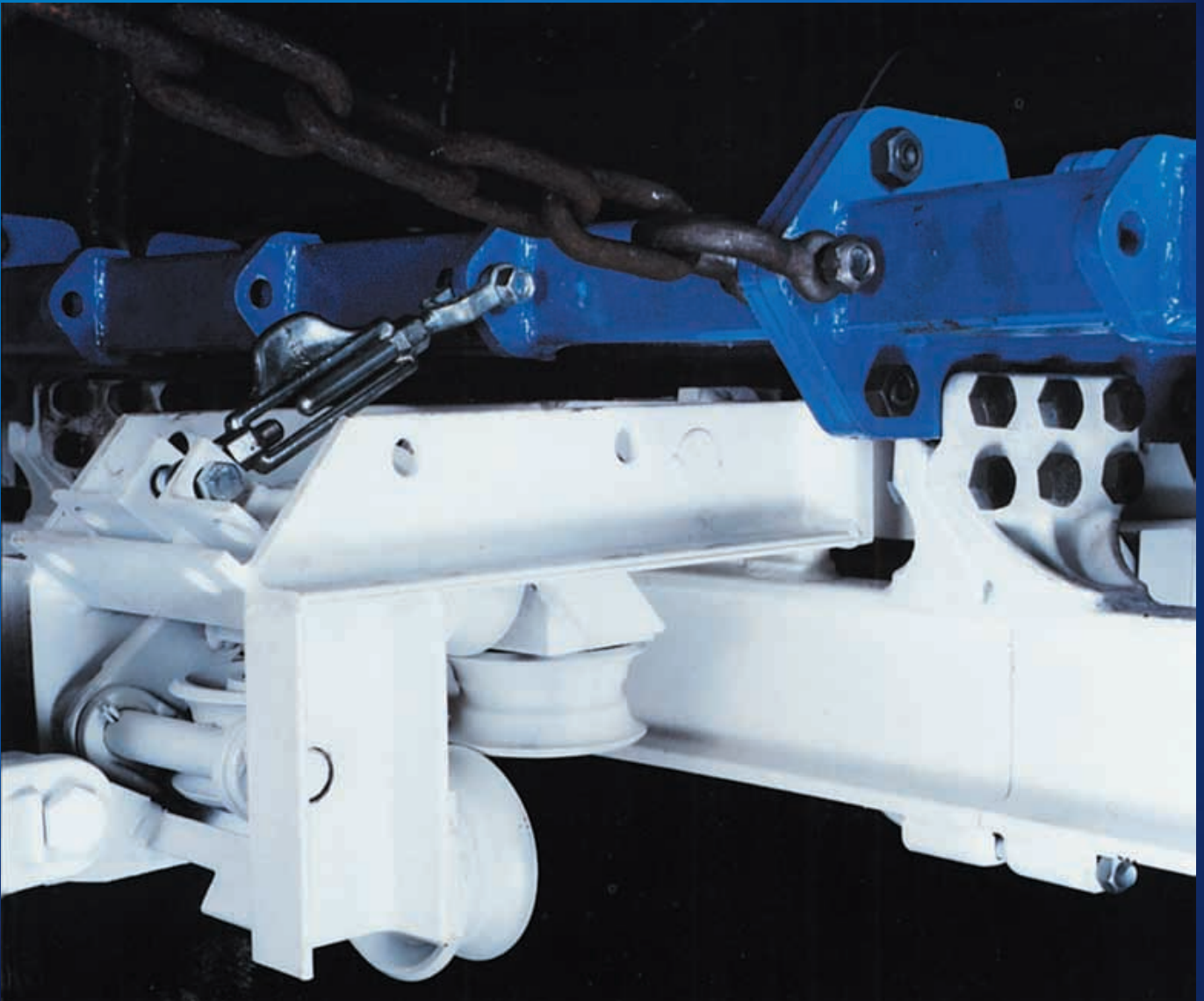
NEUHÄUSER GmbH
 Bergbau- und Tunneltechnik
 Scharnhorststraße 11-16
 D-44532 Lünen
 Fon+49(0)2306/949-0
 Fax +49(0)2306/949-209
 contact@neuhaeuser.com
 www.neuhaeuser.com



NEUHÄUSER

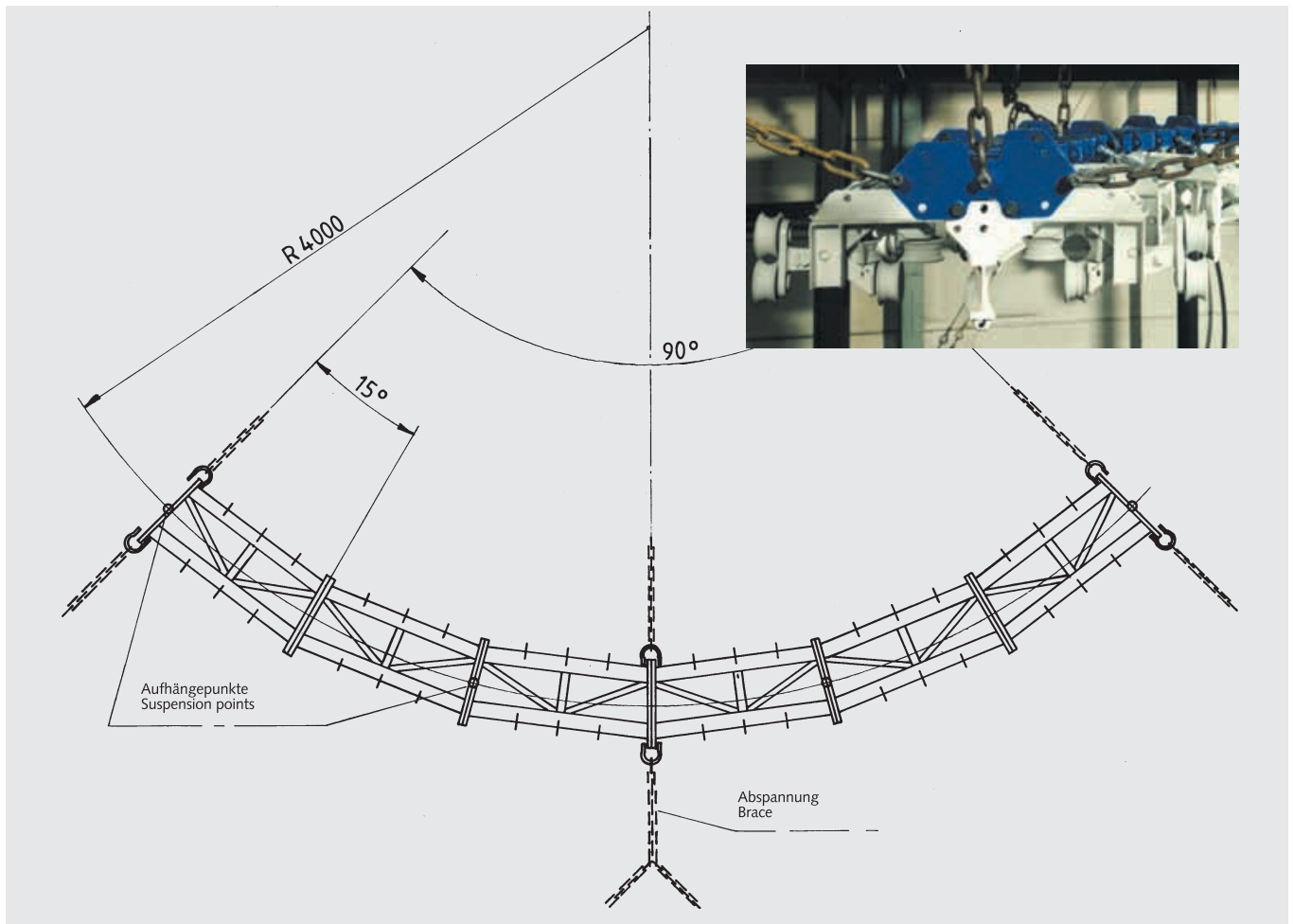
BERGBAU- UND TUNNELTECHNIK

- ① Kurvenrahmen für EHB-DBGm
- ② Curved frame for elevated monorail track-DBGm



DNV
Certified
Company

Qualitätsmanagement zertifiziert nach: EN ISO 9001



Ⓓ Der Zweck des Kurvenrahmens sind die Stabilisierung der EHB-Kurve und die Minimierung der Zahl der Aufhängungen und Abspannungen. Aufhängungen sind nur alle 30° erforderlich. Dadurch sind Bandunterfahrungen ohne Sonderkonstruktionen möglich. Abspannungen sind nur im Kurveneinlauf, Kurvenauslauf und in der Kurvenmitte erforderlich. Jeder Kurvenrahmen besteht aus Einzelsegmenten. Segmentteilungen aus 15° bzw. 7,5°. Bei seilbetriebener EHB werden die Rollenböcke am Kurvenrahmen mittels Spannschlössern abgefangen.

ⒼB The purpose of the curved frame is to stabilise the elevated monorail curve and minimise the number of suspensions and braces. Suspensions are only required every 30°, which makes belt underpinning possible without additional constructions. Braces are required only at the start and end of the curve and in the middle. Each curve frame is made of single segments; segment division = 15° or 7.5°. With cable-driven elevated monorails the roller brackets are supported at the curve frame by means of turnbuckles.

Technische Daten

Segmentgewichte:	15,0°-Segment ca. 38 kg
	7,5°-Segment ca. 25 kg

Technical data

Segment weights:	15.0° segment approx. 38 kg
	7.5° segment approx. 25 kg



NEUHÄUSER

BERGBAU- UND TUNNELTECHNIK

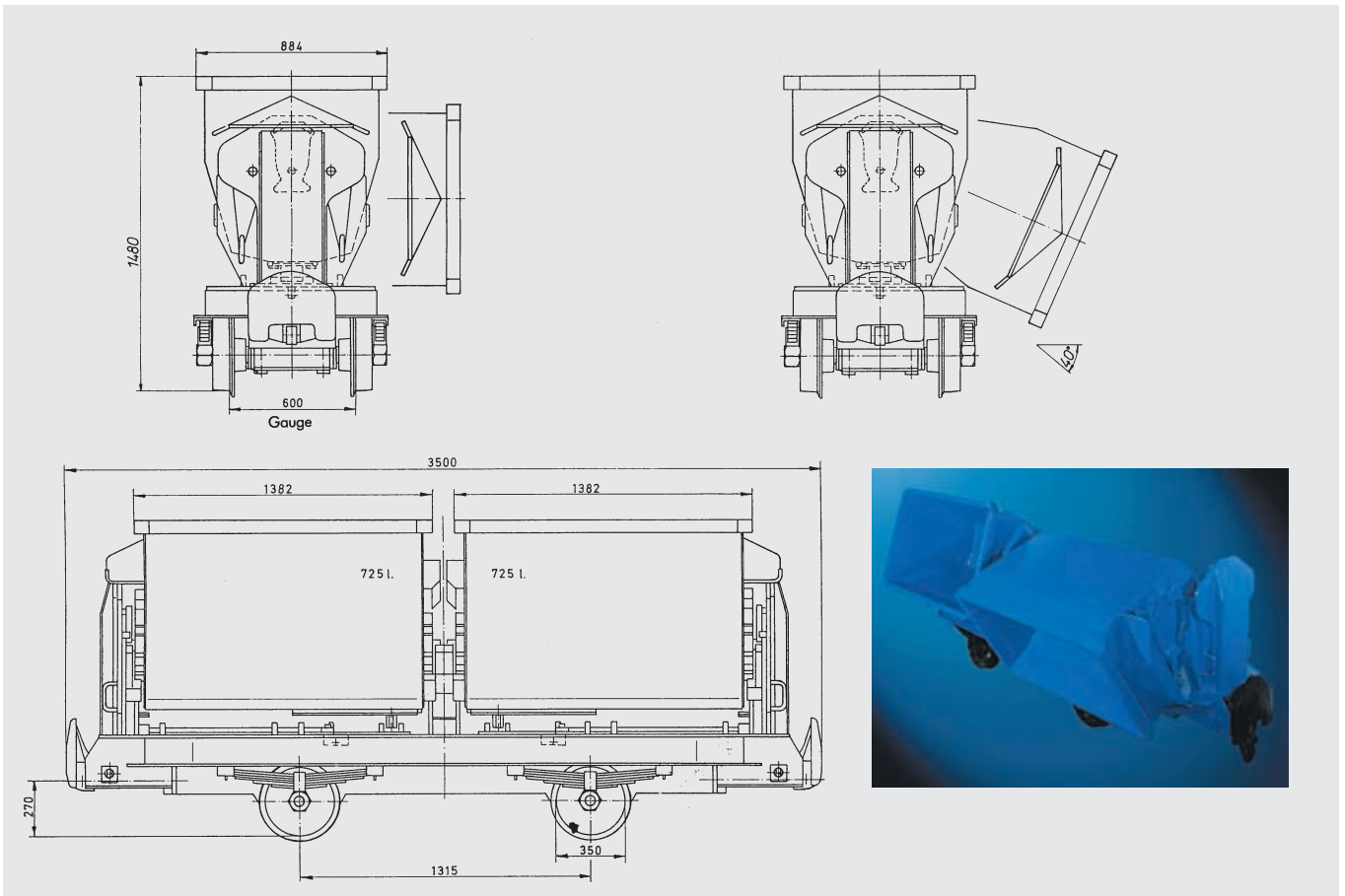
Ⓓ Zahnkranzkipper DBP

Ⓒ Toothed gear tipper DBP



DNV
Certified
Company

Qualitätsmanagement zertifiziert nach: EN ISO 9001



Ⓓ Zahnkranzkipper für Schüttgüter, insbesondere Schotter. Die Kippmulden werden auf Wunsch mit zusätzlicher Bodenentleerung ausgerüstet. Durch die Zwischenarretierung ist ein zweistufiges Kippen möglich, so wird eine günstigere Verteilung des Schüttgutes ermöglicht. Die stabile und bergbaugerechte Konstruktion kann auf vorhandene Förderwagenuntergestelle montiert werden.

Ⓔ Toothed gear tipper for bulk goods, in particular ballast. The tipper can be fitted request with additional bottom dischargers on. The intermediate locking device enables two-stage tipping for better distribution of bulk material. The sturdy construction, specially made for use in mining, can be mounted on existing conveyor truck bogies.

Technische Daten

Länge	1.600 bis 3.600 mm
Breite	750 bis 1.200 mm
Höhe	1.000 bis 1.600 mm
Nutzhalt	ca. 750 bis 2.000 l
Andere Abmessungen	auf Anfrage

Technical data

Length	1,600 to 3,600 mm
Width	750 to 1,200 mm
Height	1,000 to 1,600 mm
Capacity	approx. 750 to 1,200 l
Other sizes	available on request

NEUHÄUSER GmbH
Bergbau- und Tunneltechnik
Scharnhorststraße 11-16
D-44532 Lünen
Fon+49(0)2306/949-0
Fax +49(0)2306/949-209
contact@neuhaeuser.com
www.neuhaeuser.com



NEUHÄUSER

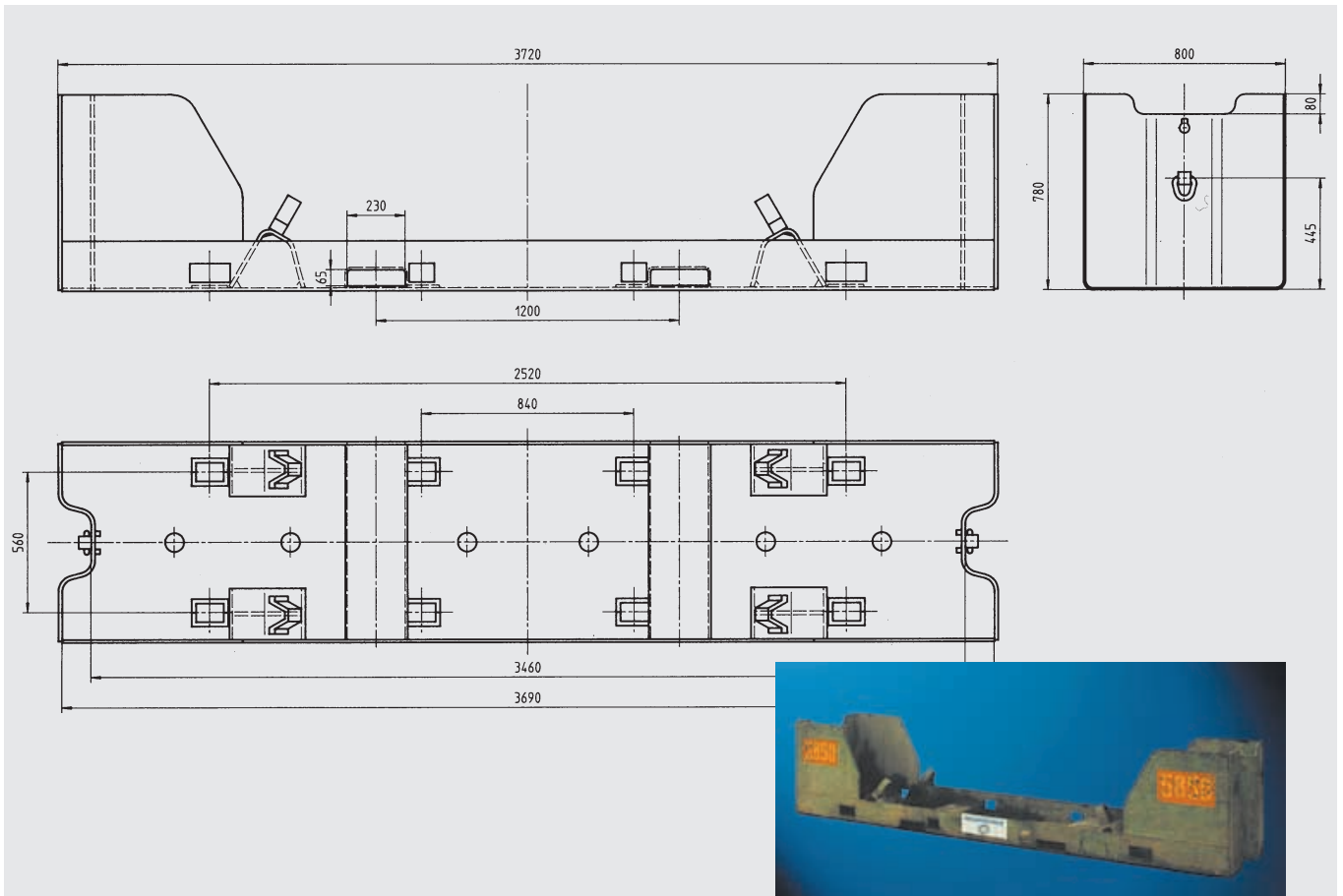
BERGBAU- UND TUNNELTECHNIK

- ① Ausbautransportrahmen DBP für Komplettbaue
- ② Roof support system DBP for complete constructions



DNV
Certified
Company

Qualitätsmanagement zertifiziert nach: EN ISO 9001



Ⓓ Der Ausbautransportrahmen ist an der EHB und auf Unterwagen mit Arretierung nach DIN 20590 transportierbar. Abhängig vom zu erstellenden Streckenquerschnitt können zwei bis vier komplette Baue inklusive Verzugsmatten geladen werden. Eine zusätzliche Sicherung der Ladung ist nicht erforderlich, da genügend hohe Stirnwände im Bereich der Ausbausegmente vorhanden sind. Bei Segmentlängen, die größer sind als das Spurlattenmaß, werden die Stirnwände im Spurlattenbereich eingezogen.

Ⓔ The roof support system can be transported on the elevated monorail and on bogies with locking devices which meet the requirements of DIN 20590. Depending on the road cross-section to be made, 2–4 complete constructions, including covering mats, can be loaded. Additional securing devices for the load are not required as the end walls in the area of the support segments have sufficient height. In the case of segments which are longer than the guide-rail dimension the end walls are drawn into the guide-rail sections.

Technische Daten

Außenmaße werden den jeweiligen Erfordernissen angepasst.

Technical data

External dimensions are adjusted to local conditions.

NEUHÄUSER GmbH
Bergbau- und Tunneltechnik
Scharnhorststraße 11-16
D-44532 Lünen
Fon+49(0)2306/949-0
Fax +49(0)2306/949-209
contact@neuhaeuser.com
www.neuhaeuser.com



NEUHÄUSER

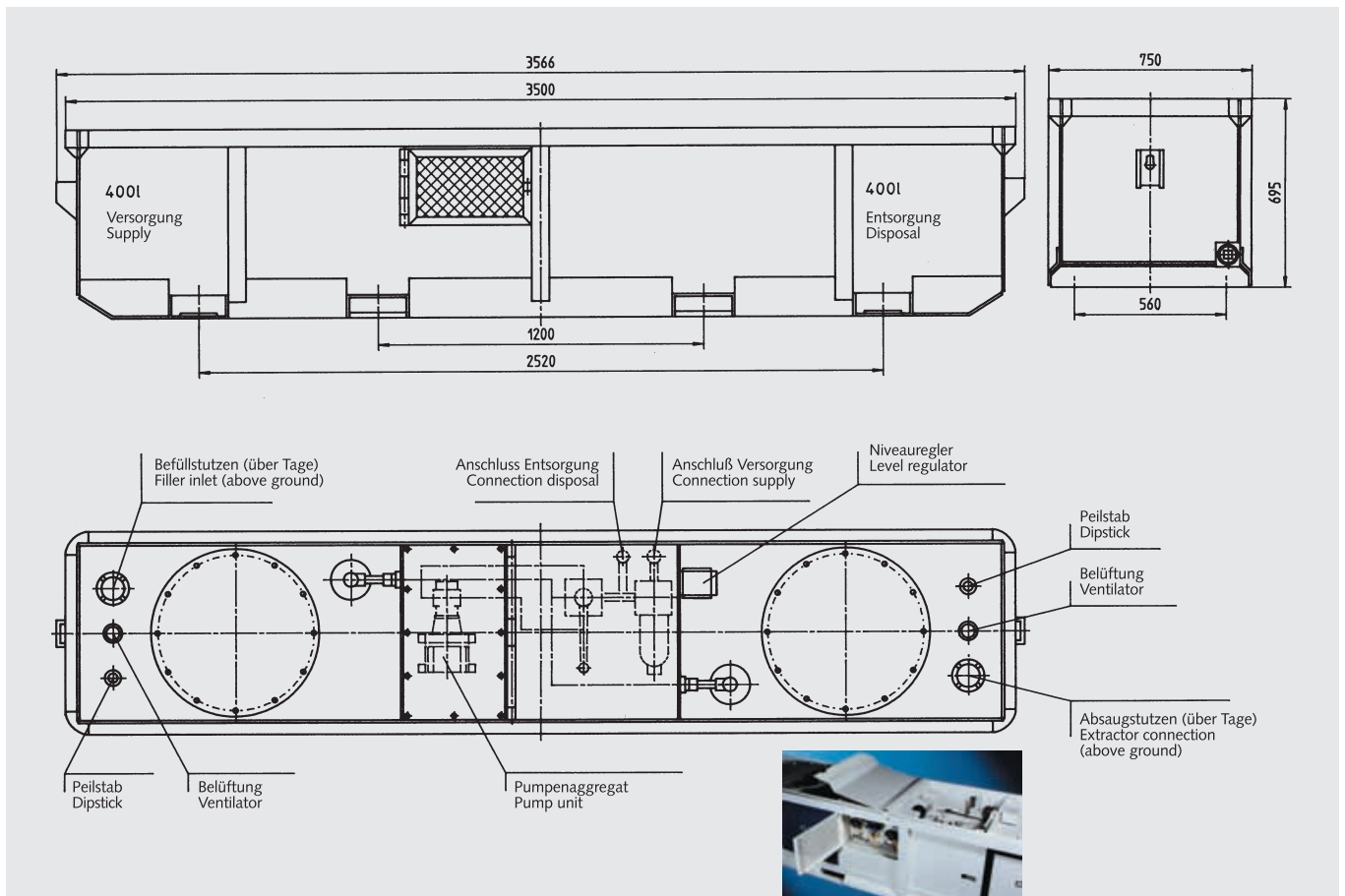
BERGBAU- UND TUNNELTECHNIK

- ① Ver- und Entsorgungsbehälter
- ② Supply and disposal containers



DNV
Certified
Company

Qualitätsmanagement zertifiziert nach: EN ISO 9001



Ⓓ Der Behälter ist bestimmt für die Ver- und Entsorgung von Ölen und ölähnlichen Flüssigkeiten im Bergbau unter Tage. Er enthält zwei Kammern von je 400 l Fassungsvermögen, die über ein Pumpenaggregat befüllt und entleert werden. Überwachung des Flüssigkeitsspiegels durch pneumatische Niveauregulierung. Armaturen unter abschließbarem Deckel.

Der Behälter kann an der EHB oder auf Unterwagen mit Arretierung nach DIN 20590 gefahren werden.

Ⓔ These containers are for the supply and disposal of oils and similar liquids in underground mining. The containers have two chambers, each with a volume of 400 l, which are filled and emptied by means of a pump unit. The levels of the liquids are monitored by means of a pneumatic level-regulator. The fittings are situated beneath the lockable lid. Driven on elevated monorails or bogies with locking devices which meet the requirements of DIN 20590.

Technische Daten

Länge über alles	3.566 mm
Breite	750 mm
Höhe	695 mm
Nutzinhalt	2 x 400 l
Leergewicht	775 kg
Pumpenleistung	25 l/min bei 6 bar Druckluft

Technical data

Overall length	3,566 mm
Width	750 mm
Height	695 mm
Effective volume	2 x 400 l
Tare weight	775 kg
Pump capacity	25 l/min. at 6 bar

NEUHÄUSER GmbH
 Bergbau- und Tunneltechnik
 Scharnhorststraße 11-16
 D-44532 Lünen
 Fon+49(0)2306/949-0
 Fax +49(0)2306/949-209
 contact@neuhaeuser.com
 www.neuhaeuser.com



NEUHÄUSER

BERGBAU- UND TUNNELTECHNIK

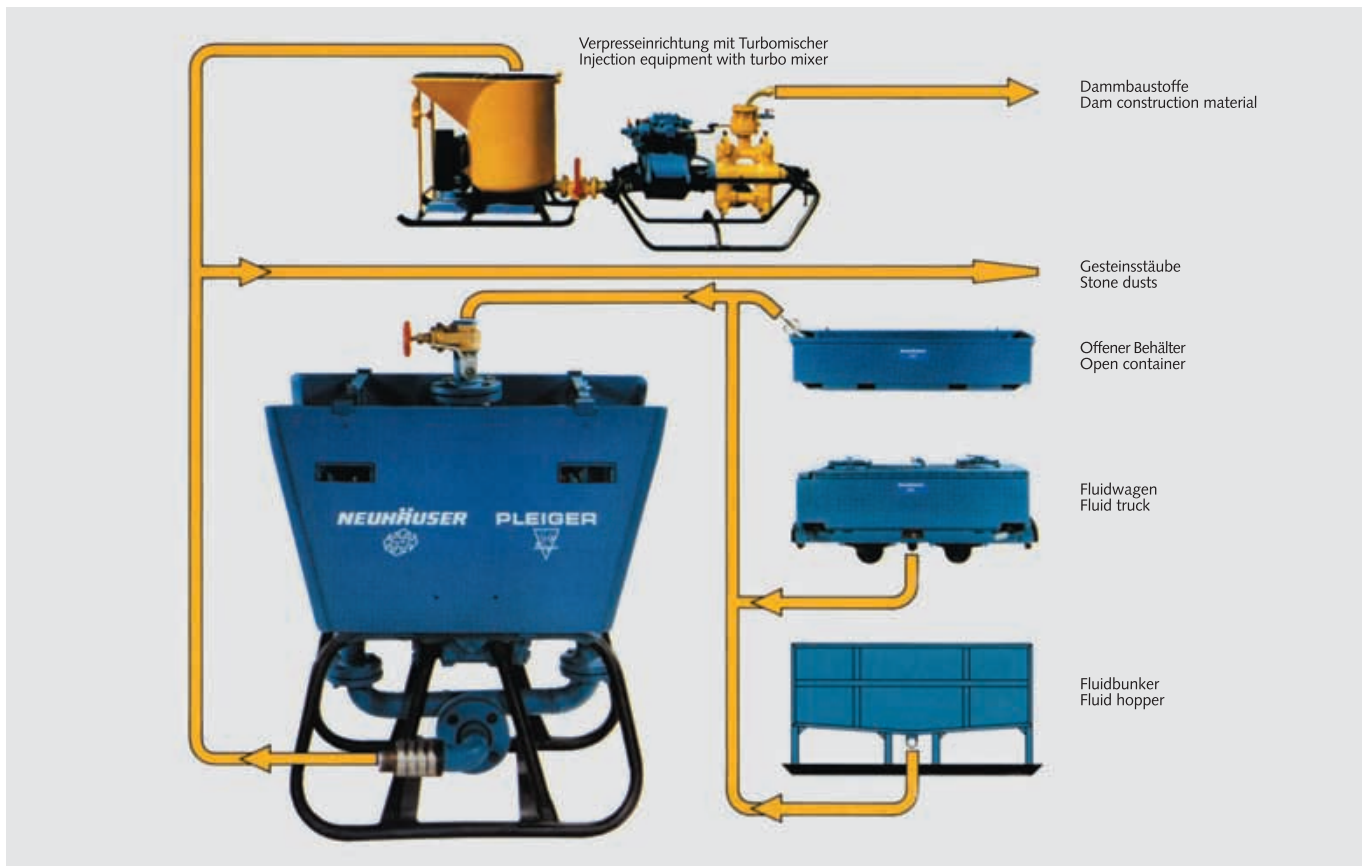
Ⓓ Trockenpumpensystem

ⒼⒷ Dry pump system



DNV
Certified
Company

Qualitätsmanagement zertifiziert nach: EN ISO 9001



Ⓓ Das DRYSTAR-Trockenpumpensystem für trockene, feinkörnige und auch stark verdichtete Medien wie Dammbaustoffe, Gesteinsstäube oder ähnliche Materialien.

Staubfreies Befüllen diverser Verbraucher (Transportmittel Mischer) sowie **Absaugen** aus offenen Behältern, Fluidwagen und Bunkern. Ein ausgefeiltes Baukastensystem löst jede Transport- sowie Dosieraufgabe und bietet vielfältige Vorteile bei Betrieb mit:

Offenem Behälter (Pumpleistung 6 m³/Std.)

- Sackware sowie Entsorgung der Verpackung entfallen
- Keine Materialverluste
- Umweltfreundlich
- Kein Hautkontakt mit den Fördermedien
- Humanisierung des Arbeitsplatzes

- Der Transport der Anlage auf Wagen oder EHB ist möglich
- Mobile Einsatzmöglichkeit für Grubenwehr sowie Einstaubarbeiten – Ex-Schutz

Fluidwagen/Fluidbunker (Pumpleistung bis 20 m³/Std.)

- Genaue Dosierung des Fördermediums
- Variable Positionierung der Pumpe zwischen Versorgungseinheiten und Verbraucher mittels Verbindungsschläuchen

Das Baukastensystem ermöglicht die Lieferung kompletter Anlagen wie auch einzelner Komponenten.

ⒼB DRYSTAR PUMP SYSTEM for dry, fine-grained and even heavily compressed media such as dam construction material, stone dust etc.

Dust-free filling of various consumer units (transport mixer and extraction) from open containers, fluid trucks and hoppers.

A well-thought-out module system solves all transport and dosing problems and offers various advantages for operations with:

Open containers (pump capacity to 6 m³/h)

- no goods in sacks and no need to dispose of packaging
- no loss of material
- environmentally friendly
- no skin contact with the medium conveyed
- job-humanising
- unit can be installed on trucks or transported on a monorail system
- mobile use for mine safety and for dust covering work – explosion-proof

Fluid truck/fluid hopper (pump capacity to 20 m³/h)

- exact dosing of the medium conveyed
- variable positioning of the pump between the supply unit and the consumer using connection pipes

The module system means that the unit can be supplied complete or in component form.

NEUHÄUSER GmbH
Bergbau- und Tunneltechnik
Scharnhorststraße 11-16
D-44532 Lünen
Fon +49(0)2306/949-0
Fax +49(0)2306/949-209
contact@neuhaeuser.com
www.neuhaeuser.com

PLEIGER

Paul Pleiger Maschinenfabrik GmbH & Co KG.
Postfach 3263
D-58423 Witten
Fon 0 23 24/398-0
Fax 0 23 24/39 83 80