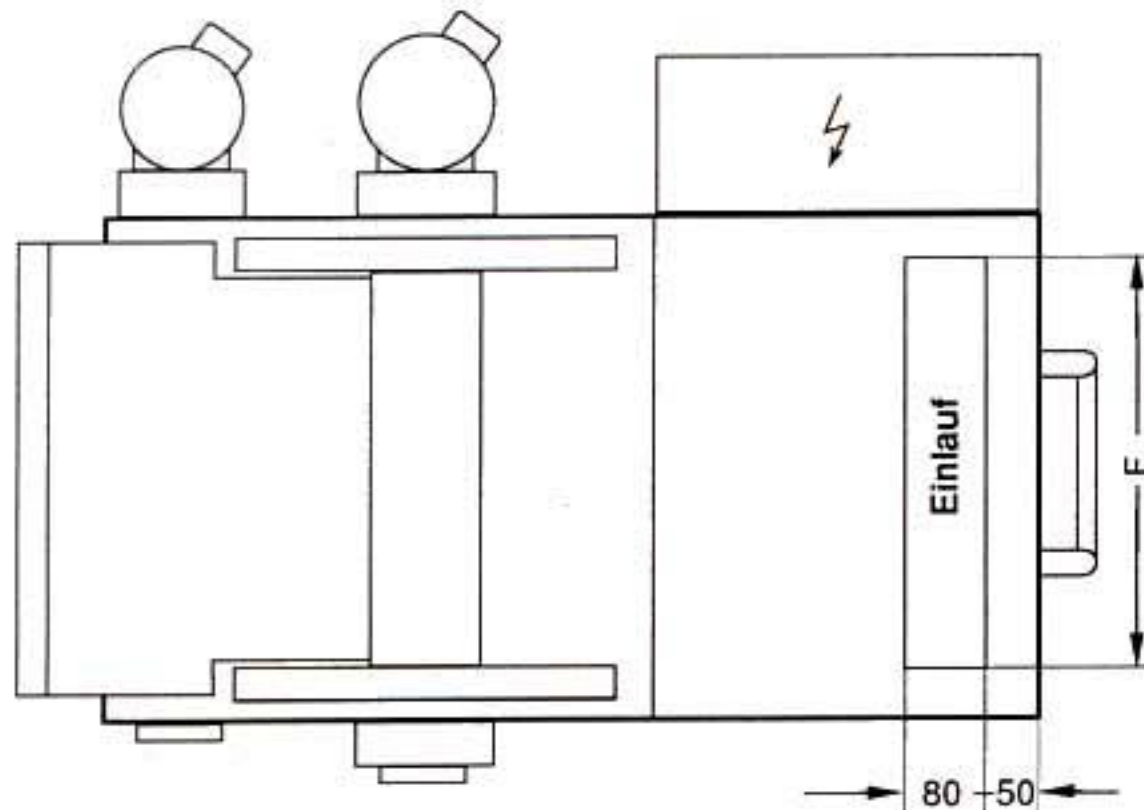
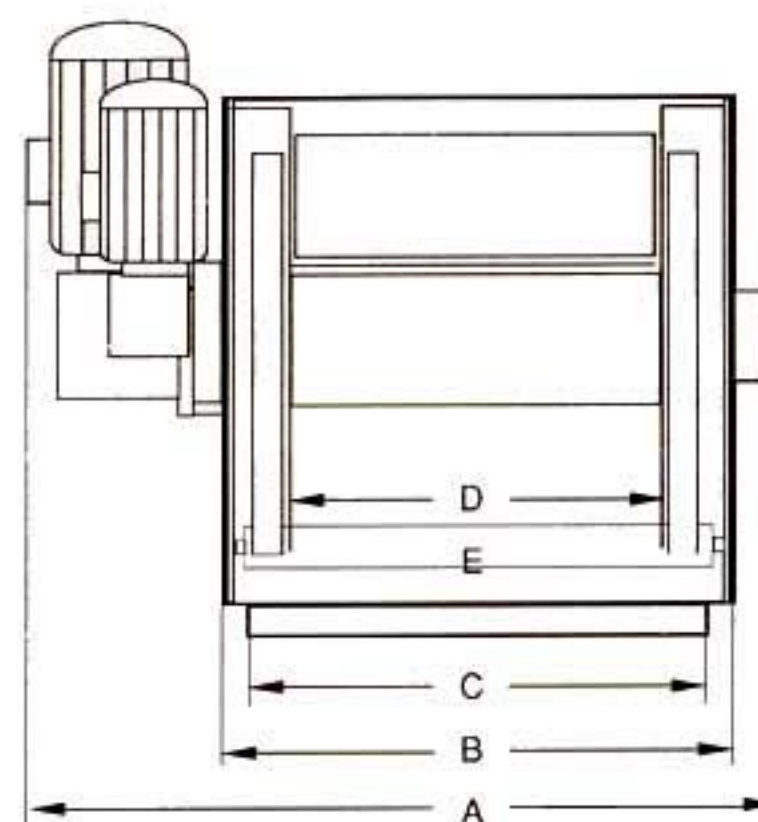
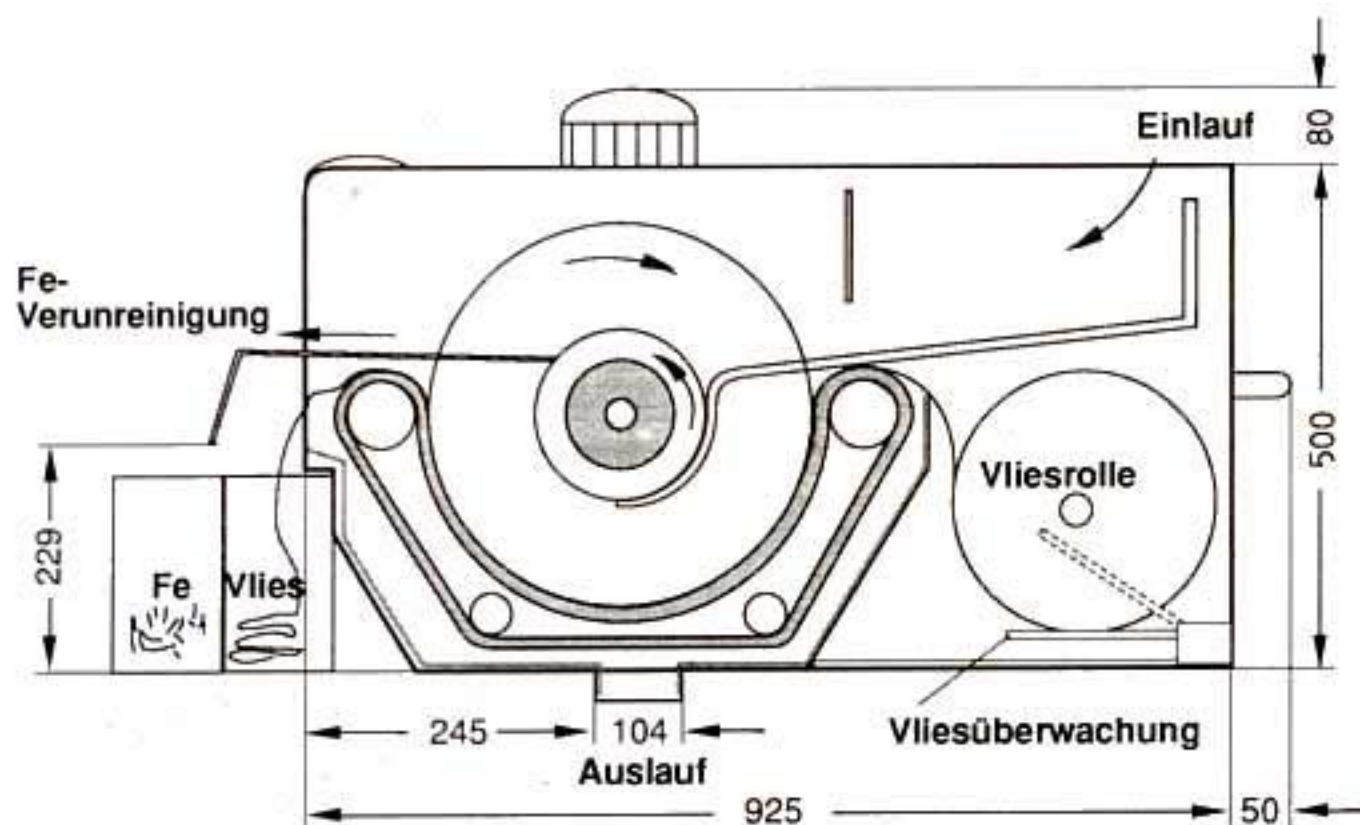




Eine automatisch arbeitende Kühlschmiermittelreinigungsanlage mit vielen Vorteilen

1. Höchste Filterleistung durch Zweistufenseparierung
2. Verbesserte Oberflächenqualität der zu bearbeitenden Werkstücke
3. Kostenminderung durch längere Standzeiten der Werkzeuge und des Kühlschmiermittels
4. Minimaler Papierverbrauch durch zusätzliche magnetische Separierung
5. Geringere Entsorgungskosten für verunreinigtes Filtervlies
6. Optimale Ausnutzung des Filtervlieses durch getrennten Antrieb für Magnetwalze und Vliesvorschub
7. Minimale Stellfläche auf Grund des großen hydrostatischen Drucks im Filterraum
8. Einfacher Einbau und leichte Montage
9. Elektr. Ausrüstung mit Niveausteuerng für automatischen Filtervliesvorschub



Die Abbildung zeigt den Emulsions-Einlauf und die sich an der Magnetwalze aufbauenden magnetisierbaren abgeschiedenen Feststoffe

Die verschiedenen Typen der Baureihe 4.7 (Abmessungen in mm)

Typ	Durchsatz l/min	A	B	C	D	E Vliesbreite	F
4.7-1	180	750	500	454	360	460	400
4.7-2	300	960	710	664	570	670	610
4.7-3	400	1170	920	874	780	880	820
Sonderausführung	600	1410	1106	970	966	1020	1000